




FT-29 PAG:1/2	FICHA TÉCNICA	PLASTIVALLE 
VERSION No. 11	GARRAFA REDONDA DE 3785 cc	
FECHA: Enero 17		

DESCRIPCIÓN
Envase fabricado por soplado consta de garrafa, tapa rosca de 38 mm con banda de seguridad y tapon. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
ALTURA CUELLO	21 +/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente
DIAMETRO INTERNO CUELLO	30 +/-0,5		Color de linea: Blanca, traslucida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	37 +/-0,5		Cantidad minimo otro color: 3000 unid. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	154 +/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	309 +/-0,5		
ALTURA CON TAPA	312 +/-0,5		
ESPESOR MÍNIMO (mm)			
FONDO	1,5 +/-0,5		
PARED	1,4 +/-0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	3785 c.c		
PESO	150 +/- 5		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	39 +/- 0,2		
DIAMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	37 +/-0,2		
PESO	4 +/-0,2		
COLOR	Varios color de línea		
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 32 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			


ELABORO:

Analista de Calidad

APROBÓ:

Claudia Echeverry B.

Jefe de Calidad

FT-29 PAG.2/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 11	GARRAFA REDONDA DE 3785 cc	
FECHA: Enero 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	(PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food an Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietilieno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% en un periodo de 48 horas.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.