




COD: FT-14 Pag: 1/2	FICHA TÉCNICA	PLASTIVALLE 
Versión No. 09	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 2.000 c.c	
Fecha: Enero 17	TAPA CONICA	

DESCRIPCIÓN
Envase de forma trapezoidal, fabricado por soplado consta de garrafa y tapa. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)		 PEAD	Polietileno de Alta Densidad Soplado
ALTURA CUELLO	41+/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente.
DIAMETRO INTERNO CUELLO	20+/-05		Color de linea: Blanca, translucida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	27+/-0,5		Cantidad minimo otro color: 3000 unid. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	92+/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	309+/-0,5		
ALTURA CON TAPA	314+/-0,5		
ESPESOR MINIMO (mm)			
FONDO	1,0+/-0,5		
PARED	0,9+/-0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	2.000 c.c		
PESO	85 +/- 5 gr		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIAMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	37 +/- 0,2		
DIAMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	28 +/- 0,2		
PESO	6 +/- 0,2 g		
COLOR	Varios color de linea		
TAPA CONICA Dosificación 27 cm3.			
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 75 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			

CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-14 Pag. 2/2	FICHA TÉCNICA	
Versión No. 09	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 2.000 c.c	
Fecha: Enero 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,80 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietilieno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un área fresca y seca. El tiempo máximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.