



COD: FT-42 PAG 1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 1	GARRAFA REDONDA DE MEDIO GALON	
Fecha: Enero 17		

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado consta de garrafa y tapa rosca de 28 mm con banda de seguridad y liner. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES		
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	
ALTURA DEL CUELLO	19,3 +/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente	
DIAMETRO INTERNO CUELLO	21+/- 0,5		Color de linea: Blanca, traslucida.	
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	27+/- 0,5		Cantidad minimo otro color:3000 und. Bajo orden de pedido.	
ANCHO DE LA BASE	118 +/- 0,5			
ALTURA SIN TAPA	249 +/- 0,5			
ALTURA CON TAPA	252 +/- 0,5			
ESPESOR MINIMO (mm)				
FONDO	0.86			
PARED	0.63			
CAPACIDAD NOMINAL	1892 cc			
PESO	65 +/-5 gr.			
TAPA				
DIMENSIONES				
DIAMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	30 +/- 0,2			
DIAMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	27 +/- 0,2			
PESO	2 +/- 0,2 g			
COLOR	Varios Colores de linea			
TAPA BANDA DE SEGURIDAD CON LINER				
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 70				

*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.


CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO

Jefe de Calidad

COD: FT-42 PAG 1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 1	GARRAFA REDONDA DE MEDIO GALON	
Fecha: Enero 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 1,0 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.