




COD: FT-50 PAG 1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 2	Galón Industrial US	
Fecha: Oct. 17		

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado consta de garrafa y tapa rosca de 38 mm corta con banda de seguridad y liner. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES			
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD		
ALTURA DEL CUELLO	15 ± 0,5		Pigmento según requerimiento del cliente		
DIAMETRO INTERNO CUELLO	30,84 ± 0,5		Color de línea: Blanca, traslucida.		
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	37,71 ± 0,5		Cantidad mínimo otro color:3000 und. Bajo orden de pedido.		
ANCHO DE LA BASE	152 ± 0,5				
ALTURA SIN TAPA	302 ± 0,5				
ALTURA CON TAPA	303 ± 0,5				
ESPESOR MINIMO (mm)					
FONDO	1.08				
PARED	0.8				
CAPACIDAD NOMINAL	3,800				
PESO	120 ± 2 g				
TAPA					
DIMENSIONES (mm)					
DIAMETRO EXTERIOR DE LA TAPA (mm)		41,6 +/- 0,2			
DIAMETRO INTERIOR DE LA ROSCA (mm)		35,6 +/- 0,2			
PESO		3,3 +/- 0,2 g			
COLOR		Varios Colores de Línea			
TAPA BANDA DE SEGURIDAD CON LINER					
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 32					

*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.


CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-50 PAG 1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 2	Galòn Industrial US	
Fecha: Oct. 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.