




COD:FT-24 Pag: 1/2	FICHA TÉCNICA	
Versión No. 10	TARRINA DE 500cc	
Fecha: Enero 17	TAPA ROSCA 93 mm	

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado consta de garrafa, tapa rosca de 93 mm . Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
ALTURA CUELLO	13,6 +/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente.
DIAMETRO INTERNO CUELLO	77,2 +/-0,5		Color de línea: Blanca, translúcida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	94 +/-0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	105 +/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	90,80 +/-0,5		
ALTURA CON TAPA	92,30 +/-0,5		
ESPESOR MÍNIMO (mm)			
FONDO	0,61 +/-0,5		
PARED	1,20 +/-0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	500 c.c		
PESO	24 +/- 5 gr		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	97 +/- 0,2		
DIÁMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	93 +/- 0,2		
PESO	14 +/- 0,2 g		
COLOR	Varios color de línea		
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 196 Unid			
<p><small>*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.</small></p>			

Claudia Echeverry B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBÓ

Jefe de Calidad

COD: FT-24 Pag 2/2	FICHA TÉCNICA	
Versión No. 10	TARRINA DE 500 cc	
Fecha: Enero 17	TAPA ROSCA 93mm	

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 1.20 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% en un periodo de 48 horas.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado en de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.