



COD: FT-48 PAG:1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 11	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 3.000 c.c	
FECHA: Octubre 17	Tapa Dosificadora	

DESCRIPCIÓN
<p>Envase de forma trapezoidal, fabricado por soplado consta de garrafa y tapa. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)			Polietileno de Alta Densidad Soplado
DIAMETRO INTERNO CUELLO	40 +/- 0,5		Pigmento según requerimiento del cliente.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	47 +/- 0,5		Color de línea: Blanca, traslucida.
DIAMETRO EXTERNO BASE	157 +/-0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ALTURA SIN TAPA	280 +/- 0,5		
ALTURA CON TAPA	313 +/- 0,5		
ESPESOR MINIMO (mm)			
FONDO	1,12 +/- 0,5		
PARED	0,71 +/- 0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	3.000 c.c		
PESO	98 +/- 5 g		
TAPA DOSIFICADORA			
DIMENSIONES			
DIAMETRO MAYOR ROSCA (mm)	50 +/- 0,2		
DIAMETRO MENOR ROSCA (mm)	35,80 +/- 0,2		
PESO	9 +/- 0,2 g		
COLOR	Varios color de línea		
TAPA DOSIFICADORA Dosificación: 52 cm			
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 48 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			


Claudia Echeverry B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-48 PAG:1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 11	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 3.000 c.c	
FECHA: Octubre 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% de su contenido (peso total) en un periodo de 8 horas.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.