




COD: FT-54-2 PAG: 1/2	FICHA TÉCNICA	PLASTIVALLE 
VERSION No. 09	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 1.000 c.c	
FECHA: Enero 17	TAPA DOSIFICADORA	

DESCRIPCIÓN
Envase de forma trapezoide, fabricado por soplado consta de garrafa y tapa. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)		 PEAD	Polietileno de Alta Densidad.
ALTURA CUELLO	11 +/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente.
DIAMETRO INTERNO CUELLO	30 +/-0,5		Color de linea: Blanca, translúcida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	37 +/-0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	66 +/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	249 +/-0,5		
ALTURA CON TAPA	273 +/-0,5		
ESPESOR MINIMO (mm)			
FONDO	1,2+/-0,5		
PARED	0,8+/-0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	1.000 c.c		
PESO	58+/- 5 gr		
TAPA DOSIFICADORA			
DIMENSIONES			
DIAMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	41 +/- 0,5		
DIAMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	28 +/- 0,5		
PESO	7 +/- 0,5 g		
COLOR	Blanco - Traslucido		
Tapa Dosificadora: Dosificación 27 cm ³			
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 160 Unidades			

*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H₂O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.

CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-54 Pag: 2/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 09	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 1.000 c.c	
FECHA: Enero 17	TAPA DOSIFICADORA	

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 1,00 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un área fresca y seca. El tiempo máximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.