


COD: FT-10	PÁG.: 1 / 2	FICHA TÉCNICA	
VERSIÓN No.: 08		GARRAFA CUADRADA ALTA DE 3.785 c.c	
FECHA: Octubre/17			

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado consta de garrafa y tapa rosca de 38 mm banda de seguridad y liner. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)		 PEAD	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
ALTURA CUELLO	17 +/- 0,5		Pigmento según requerimiento del cliente.
DIÁMETRO INTERNO CUELLO	27 +/- 0,5		Color de línea: Blanca, traslucida.
DIÁMETRO EXTERNO CUELLO	37 +/- 0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 unid. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	144+/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	289+/-0,5		
ALTURA CON TAPA	291+/-0,5		
ESPESOR MINIMO (mm)			
FONDO	1,3 +/- 0,5		
PARED	0,6 +/- 0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	3.785 c.c		
PESO	110 +/-5 g		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERIOR DE LA TAPA (mm)	41,6 +/- 0,2		
DIÁMETRO INFERIOR DE LA ROSCA (mm)	35,6 +/- 0,2		
PESO CON LINNER	3 +/- 0,2 g		
COLOR	Varios color de línea		
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 32 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			


Claudia Echeverry B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-10	PÁG.: 2 / 2	FICHA TÉCNICA	
VERSIÓN No.: 08		GARRAFA CUADRADA ALTA DE 3.785 c.c	
FECHA: Octubre/17			

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.

La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.