




COD:FT-15 PAG 1/2	FICHA TÉCNICA	PLASTIVALLE 
VERSION No. 15	GARRAFA CUADRADA DE 3.785 c.c	
Fecha: Octubre 17		

DESCRIPCIÓN
Envase fabricado por soplado consta de garrafa y tapa rosca de 38 mm con banda de seguridad y linner . Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
ALTURA DEL CUELLO	15 +/- 0,5		Pigmento según requerimiento del cliente
DIAMETRO INTERNO CUELLO	30 +/- 0,5		Color de linea: Blanca, traslucida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	37 +/- 0,5		Cantidad minimo otro color: 3000 unid. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	148+/-0,5		
LARGO DE LA BASE	149+/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	250+/-0,5		
ALTURA CON TAPA	251+/-0,5		
ESPESOR MINIMO (mm)			
FONDO	1,2 +/- 0,5		
PARED	0,8 +/- 0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	3.785 c.c		
PESO	110 +/-5 g		
TAPA			
DIMENSIONES (mm)			
DIAMETRO EXTERIOR DE LA TAPA (mm)	41,6 +/- 0,2		
DIAMETRO INTERIOR DE LA ROSCA (mm)	35,6 +/- 0,2		
PESO	3,3 +/- 0,2 g		
COLOR	Varios Colores de linea		
TAPA BANDA DE SEGURIDAD CON LINER			
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 32 Unidades			

*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.


CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD:FT-15 Pag: 2/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 15	GARRAFA CUADRADA DE 3.785 c.c	
Fecha: Octubre 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empaclar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietilieno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo máximo recomendado es de 6 meses.

La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.