



COD: FT-54 PAG: 1/2	<b>FICHA TÉCNICA</b>	
VERSION No. 08	<b>GARRAFA TRAPEZOIDE DE 1.000 c.c</b>	
FECHA: Enero 17	<b>TAPA ATOMIZADORA</b>	

DESCRIPCIÓN
<p>Envase de forma trapezoide, fabricado por soplado consta de garrafa y tapa. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
<b>DIMENSIONES (mm)</b>		 <b>PEAD</b>	Polietileno de Alta Densidad Soplado
ALTURA CUELLO	39 +/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente
DIAMETRO INTERNO CUELLO	20 +/-0,5		Color de linea: Blanca, traslucida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	27 +/-0,5		Cantidad minimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	71 +/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	283 +/-0,5		
ALTURA CON TAPA	328 +/-0,5		
<b>ESPESOR MINIMO (mm)</b>			
FONDO	1,2+/-0,5		
PARED	0,8+/-0,5		
<b>CAPACIDAD NOMINAL</b>	1.000 c.c		
<b>PESO</b>	58+/- 5 gr		

TAPA ATOMIZADORA	
DIMENSIONES	
PESO	19,5 +/-2
COLOR	Blanco
UNIDAD DE EMPAQUE ENVASE 120 unidades	
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.	

CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-54 Pag: 2/2	<b>FICHA TÉCNICA</b>	
VERSION No. 08	<b>GARRAFA TRAPEZOIDE DE 1.000 c.c</b>	
FECHA: Enero 17		

<b>CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD</b>	
<b>Estabilidad dimensional</b>	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
<b>Resistencia al impacto</b>	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 1.00 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
<b>Funcionalidad de la tapa</b>	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
<b>Compatibilidad</b>	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietilieno de alto peso molecular. <b>Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.</b>
<b>Hermeticidad</b>	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
<b>Almacenamiento</b>	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

<b>OBSERVACIONES GENERALES</b>
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.