


COD: FT-49 Pag.1/2	<b>FICHA TÉCNICA</b>	
VERSIÓN No.: 08	TARRINA LISA 3785 C.C.	
FECHA: Mayo 18		

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado, con tapa rosca. Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
<b>DIMENSIONES (mm)</b>			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
DIÁMETRO EXTERNO ROSCA	124 +/- 0,5		Pigmento según requerimiento del cliente
DIÁMETRO INTERNO ROSCA	108 +/- 0,5		Color de línea: Blanco, Traslucido.
DIÁMETRO INFERIOR EXTERNO	160 +/- 0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ALTURA SIN TAPA	235 +/- 0,5		
ALTURA CON TAPA	241 +/- 0,5		
<b>ESPESOR MÍNIMO (mm)</b>			
FONDO	1,8 +/- 0,5		
PARED	0,7 +/- 0,5		
<b>CAPACIDAD NOMINAL</b>	3785 c.c.		
<b>PESO</b>	110 +/- 5 g		
<b>TAPA</b>			
<b>DIMENSIONES</b>			
DIÁMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	125 +/- 0,2 mm		
DIÁMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	120 +/- 0,2 mm		
PESO	22 +/- 2 g		
COLOR	Varios colores de línea.		
<b>UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 32 Unidades</b>			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			


CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBÓ:

Jefe de Calidad

COD: FT-49	PÁG.: 1 / 2	<b>FICHA TÉCNICA</b>	
VERSIÓN No.: 08		TARRINA LISA 3785 C.C.	
FECHA: Mayo 18			

<b>CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD</b>	
<b>Estabilidad dimensional</b>	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
<b>Resistencia al impacto</b>	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
<b>Funcionalidad de la tapa</b>	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
<b>Compatibilidad</b>	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. <b>Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.</b>
<b>Hermeticidad</b>	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% en un periodo de 48 horas.
<b>Almacenamiento</b>	Debe ser almacenado en un área fresca y seca. El tiempo máximo recomendado es de 6 meses.

<b>OBSERVACIONES GENERALES</b>
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.