



COD:FT-13 Pag:1/2	FICHA TÉCNICA	
Versión No.08	TARRINA 3.785 c.c	
Fecha: Enero 17		

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado consta de garrafa y tapa rosca. Se utiliza para el envasado y transporte de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
DIÁMETRO EXTERNO ROSCA	123 +/- 0,5		Pigmento según requerimiento del cliente
DIÁMETRO INTERNO ROSCA	111 +/- 0,5		Color de línea: Blanca, Translúcida.
DIÁMETRO INFERIOR EXTERNO	140 +/- 0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ALTURA SIN TAPA	213 +/- 0,5		
ALTURA CON TAPA	216 +/- 0,5		
ESPESOR MÍNIMO (mm)			
FONDO	1,3 +/- 0,5		
PARED	1,5 +/- 0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	3.785 c.c		
PESO	110 +/- 5g		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	128 +/- 0,2 mm		
DIÁMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	124 +/- 0,2 mm		
PESO	22 +/- 2 g		
COLOR	Blanco y Traslucido. Otro color sobre pedido.		
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 32 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto			

CLAUDIA ECHEVERRY B.

ELABORO: Analista de Calidad APROBÓ: Jefe de Calidad

COD:FT-13 Pag:2/2	FICHA TÉCNICA	
Versión No.08	TARRINA 3.785 c.c	
Fecha: Enero 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,60 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% en un periodo de 48 horas.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un área fresca y seca. El tiempo máximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.