





FT-53 PAG 1/2	FICHA TÉCNICA	PLASTIVALLE 
VERSION No. 11	TARRINA DE 2.000 c.c	
FECHA: Enero 17		

DESCRIPCIÓN
Envase fabricado por soplado, con tapa rosca. Se utiliza para el envasado y transporte de una amplia gama de productos.

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)		 PEAD	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
ALTURA CUELLO	15+/-0,5		Pigmento según requerimiento del cliente.
DIAMETRO INTERNO CUELLO	111+/-0,5		Color de línea: Blanca, traslucida.
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	124+/-0,5		Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ANCHO DE LA BASE	134+/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	183+/-0,5		
ALTURA CON TAPA	184+/-0,5		
ESPESOR MÍNIMO (mm)			
FONDO	1,48+/-0,5		
PARED	1,08+/-0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	2.000 c.c		
PESO	93+/-5 gr		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	130 +/- 0,2 mm		
DIAMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	124 +/- 0,2 mm		
PESO	25 +/- 2 g		
COLOR	Varios color de línea		
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 50 Unidades			

*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.

ELABORO: _____ Analista de Calidad APROBÓ: _____ Jefe de Calidad
CLAUDIA ECHEVERRY B.

FT-53 PAG. 2/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 11	TARRINA DE 2.000 c.c	
FECHA: Enero 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 0,80 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% en un periodo de 48 horas.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.