



COD: FT:58 PAG:1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No: 08	TARRINA 1000 c.c.	
FECHA: Enero 17	Tapa 93 mm	

DESCRIPCIÓN
<p>Envase fabricado por soplado consta de garrafa, tapa rosca de 93 mm . Se utiliza para el envasado de una amplia gama de productos.</p>

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)			POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
DIÁMETRO EXTERNO ROSCA	94 +/-5		Pigmento según requerimiento del cliente
DIÁMETRO INTERNO ROSCA	76 +/-5		Color de línea: Blanca, traslucida.
DIÁMETRO INFERIOR EXTERNO	106 +/-5		Cantidad mínimo otro color clor: 3000 und. Bajo orden de pedido.
ALTURA SIN TAPA	137+/-5		
ALTURA CON TAPA	139 +/-5		
ESPESOR MÍNIMO (mm)			
FONDO	1,9 +/-5		
PARED	1,6 +/-5		
CAPACIDAD NOMINAL	1000 c.c.		
PESO	39 +/-5gr		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	97 +/-0,2		
DIÁMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	93 +/- 0,2		
PESO	14+/-2 g		
COLOR	Varios color de línea		
UNIDAD DE EMPAQUE DEL ENVASE: 98 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			

ELABORO:

Analista de Calidad APROBÓ:

Claudia Echeverry B.

Jefe de Calidad

COD: FT-58 PAG:2/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No: 08	TARRINA 1000 C.C.	
FECHA: Enero 17		

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	
Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 1,00 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA.Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene. Es directamente proporcional a la densidad del producto a contener, en todo caso con agua, no excede el 0,5% en un periodo de 48 horas.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES
La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.