



COD: FT-45-1 PAG: 1/2	FICHA TÉCNICA	PLASTIVALLE 
VERSION No. 09	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 500 c.c	
FECHA: Enero 17	TAPA CONICA	

DESCRIPCIÓN
Envase de forma trapezoide, fabricado por soplado consta de garrafa y tapa. Se utiliza para el envasado y de una amplia gama de productos.

ENVASE		MATERIALES	
DIMENSIONES (mm)		 Polietileno de Alta Densidad Soplado Pigmento según requerimiento del cliente Color de línea: Blanca, traslucida Cantidad mínimo otro color: 3000 und. Bajo orden de pedido.	
ALTURA CUELLO	42 +/-0,5		
DIAMETRO INTERNO CUELLO	21+/-0,5		
DIAMETRO EXTERNO CUELLO	27+/-0,5		
ANCHO DE LA BASE	53+/-0,5		
ALTURA SIN TAPA	239+/-0,5		
ALTURA CON TAPA	243+/-0,5		
ESPESOR MINIMO (mm)			
FONDO	1,3+/-0,5		
PARED	0,8+/-0,5		
CAPACIDAD NOMINAL	500 c.c		
PESO	42+/- 5		
TAPA			
DIMENSIONES			
DIAMETRO EXTERIOR TOTAL (mm)	37 +/- 0,2		
DIAMETRO DE AJUSTE INTERNO (mm)	34 +/- 0,2		
PESO	6 +/- 2 g		
COLOR	Varios color de línea		
TAPA CONICA			
UNIDAD DE EMPAQUE DE EL ENVASE: 240 Unidades			
*Nota: La capacidad del envase se mide con agua (H2O). El cliente determinará la capacidad real con su producto.			


Claudia Echeverry B.

ELABORO:

Analista de Calidad

APROBO:

Jefe de Calidad

COD: FT-45-1 PAG: 1/2	FICHA TÉCNICA	
VERSION No. 09	GARRAFA TRAPEZOIDE DE 500 c.c	
FECHA: Enero 17	TAPA CONICA	

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD

Estabilidad dimensional	Se aplica para garantizar su estabilidad dimensional bajo carga.
Resistencia al impacto	Se aplica para medir la capacidad de soportar los impactos contra una superficie rígida y dura, sin que estos se rompan, ni permitan el escape de su contenido. Resiste un golpe en caída libre a 1,20 m conteniendo agua a su capacidad nominal.
Funcionalidad de la tapa	Aplica para garantizar el ajuste de la tapa al envase y al mismo tiempo, verificar la hermeticidad del ajuste.
Compatibilidad	El envase es manufacturado en Polietileno de Alta Densidad (PEAD), haciéndolo compatible con una amplia gama de productos, tales como: grasas, aceites, lubricantes, pinturas, alimentos, entre otros. Nuestra materia prima cumple con FDA. Capitulo 177.1520 del CFR de la Food and Drug Administration. Para empacar productos quimicos agresivos, tensoactivos o solventes se recomienda polietileno de alto peso molecular. Sin embargo, es recomendable que el usuario realice pruebas de compatibilidad con su producto.
Hermeticidad	Se aplica para determinar el grado de estanqueidad que presenta el envase al filtrar el liquido que contiene.
Almacenamiento	Debe ser almacenado en un àrea fresca y seca. El tiempo màximo recomendado es de 6 meses.

OBSERVACIONES GENERALES

La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en las fichas técnicas.
